

SZUSTER system

innovation is essential



Сухие канализационные
насосные станции EDP

КАТАЛОГ ИЗДЕЛИЙ

Сухие канализационные насосные станции EDP

Технические данные

- соответствие гармонизированным стандартам: PN-EN 12050-1, PN-EN 12050-2, PN-EN 12050-4;
- соблюдение требований по регулированию Европейского Парламента и Совета (ЕС) 305/2011;
- возможность применения насосов любого изготовителя.

Применение

- Перекачка хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод;
- Главные, зональные или местные канализационные насосные станции;
- Технологические сооружения с сухим размещением насосов.



Преимущества

➤ Для Пользователей

1. защита арматуры и насосов от внезапных выбросов загрязненных сточных вод твердыми загрязнениями благодаря использованию горизонтального трубчатого резервного резервуара;
2. безопасное и гигиеническое обслуживание благодаря размещению технологической части в сухой камере;
3. возможность отсечения системы и проведения осмотра и ремонта насосных узлов в гигиенических условиях;
4. ограничение до минимума резервного мертвого пространства, что минимизирует образование зловония;
5. возможность устройства в непосредственной близости к жилым или хозяйственным зданиям.

➤ Для Проектировщиков

1. ограничение до минимума резервного мертвого пространства, что минимизирует образование зловония;
2. возможность применения насосных узлов любого изготовителя;
3. возможность устройства в непосредственной близости к жилым или хозяйственным зданиям.

➤ Для Установщиков

1. конкурентная цена по сравнению с другими решениями, выполненными в сухой технологии;
2. возможность применения насосных узлов любого изготовителя.

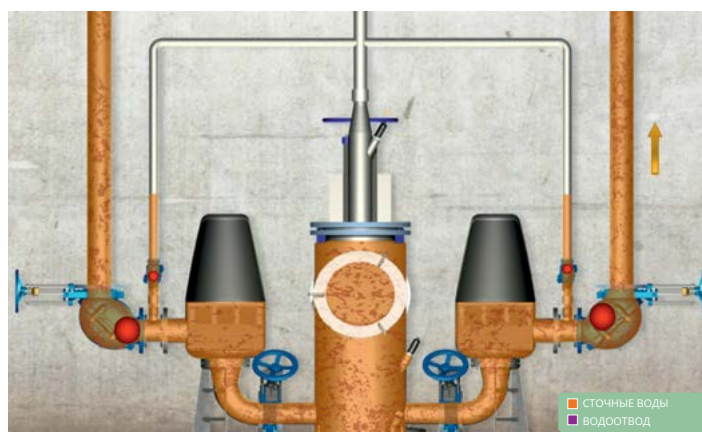
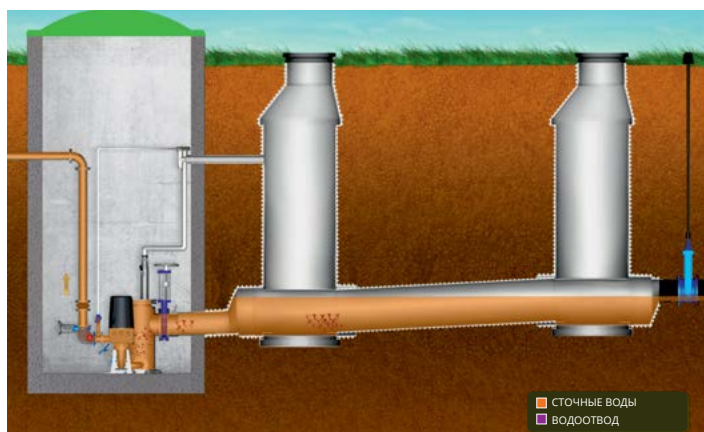
Сухие канализационные насосные станции EDP

Описание действия сухой канализационной насосной станции EDP

Сухая канализационная насосная станция EDP является комплектным, вполне автоматизированным устройством, состоящим из предварительно изготовленного технологического комплекса встроенного вместе с насосами в сухой камере и взаимодействующего с внешним трубчатым резервным резервуаром.

Сточные воды поступают к станции перекачки посредством каскадного колодца и внешнего горизонтального трубчатого резервного резервуара, откуда направляются в распределительный резервуар с присоединенными насосными узлами, которые автоматически попеременно включаются по достижении определенного уровня сточных вод в распределительном резервуаре. Этот уровень измеряется передатчиком гидростатического давления, а в случае аварии - с помощью датчиков сигнализации высокого и низкого уровня.

Передачик и датчики установлены в распределительном резервуаре и сотрудничают с электрическим распределительным шкафом выполняющим заданный алгоритм управления в системе автоматической работы. При интенсивном поступлении и превышении уровня включения одного насоса, включается второй насос. Вместимость распределительного резервуара, производительность и количество насосных узлов подбираются с учетом количества поступающих сточных вод. Сухая канализационная насосная станция полностью устроена в сухой камере (сборные бетонные или полимербетонные кольца или готовые пластиковые колодцы), что дает возможность непосредственного контроля правильной работы станции и облегчает разборку, замену и уход за ее отдельными элементами в гигиенических условиях.



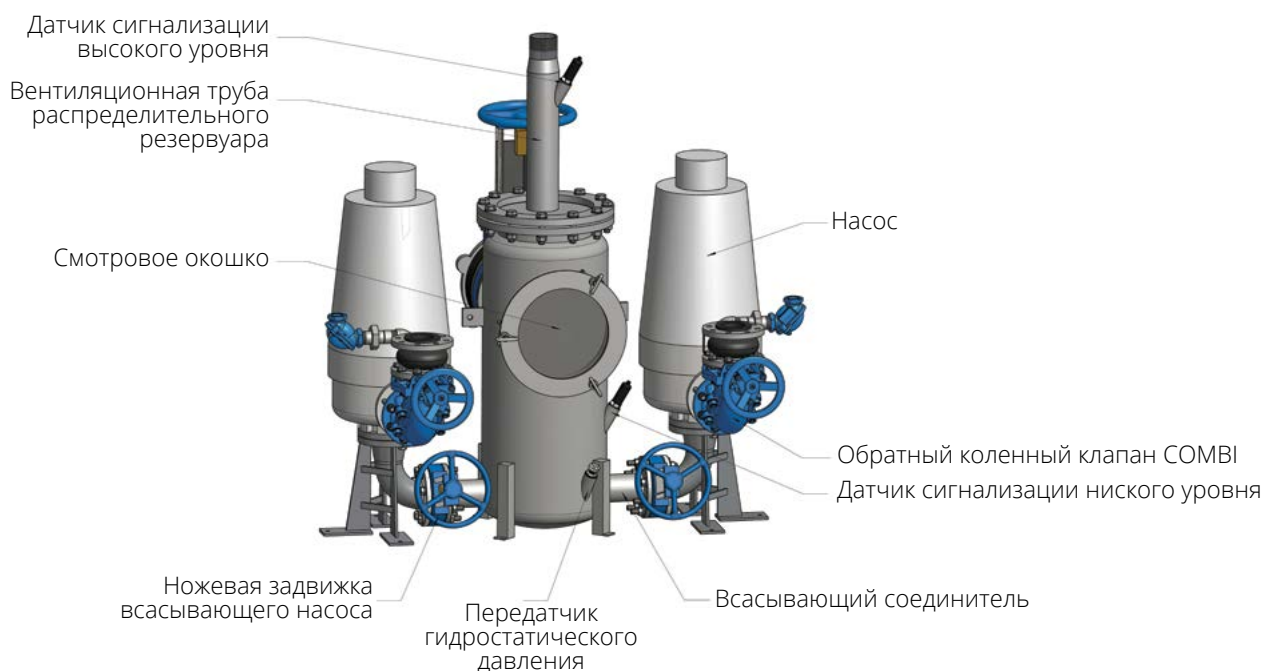
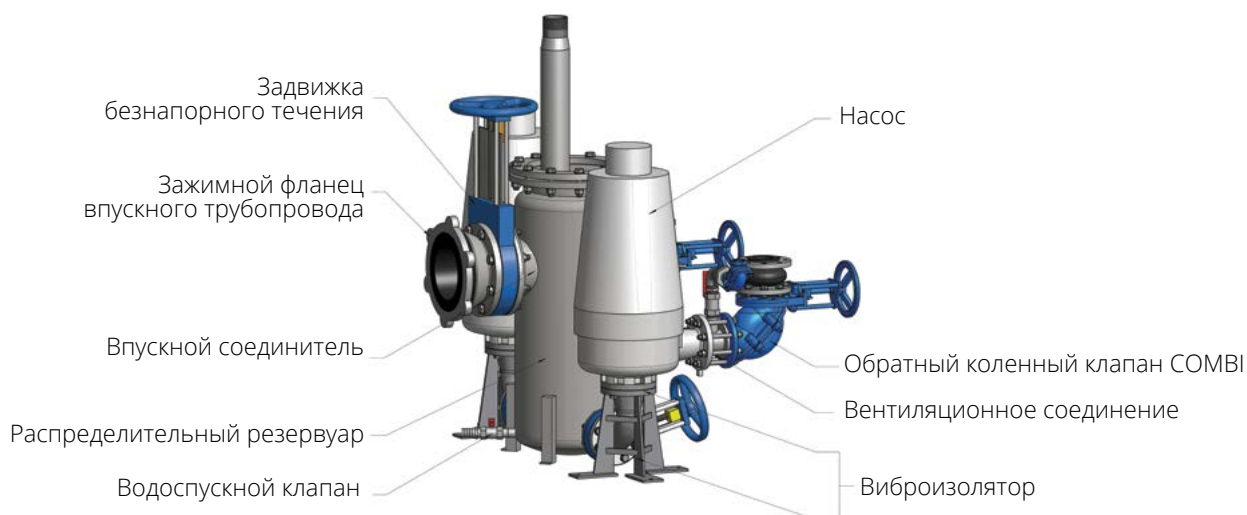
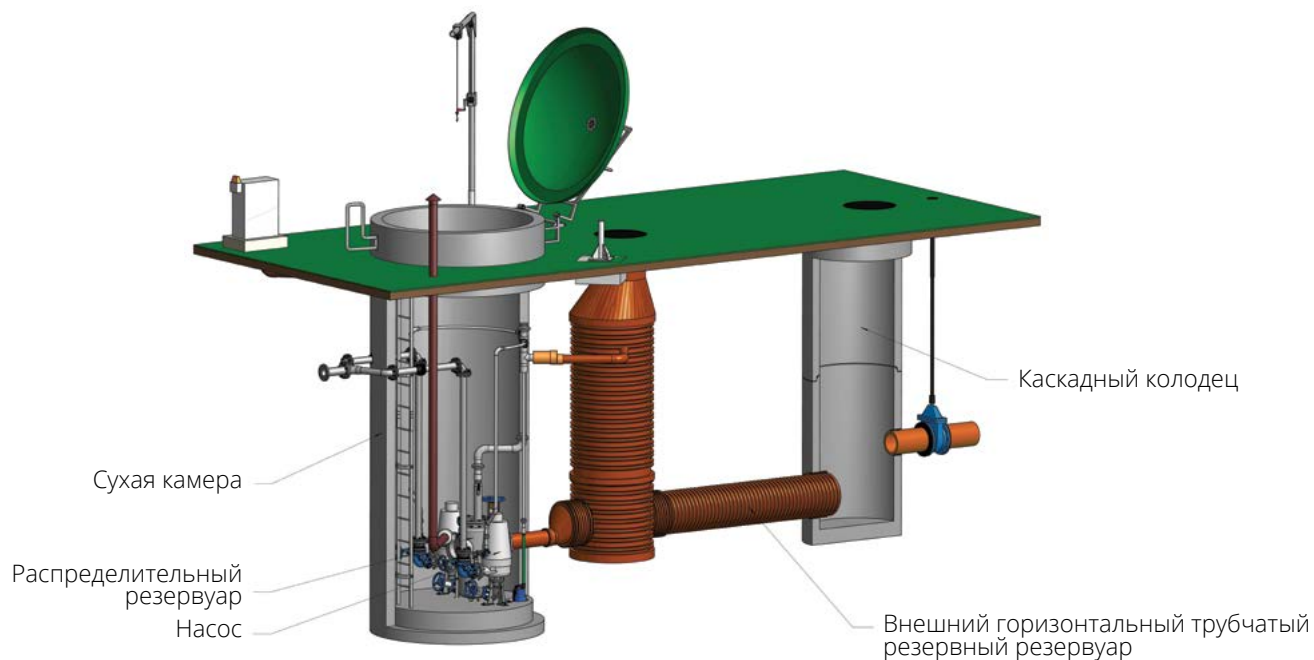
Список параметров типового ряда

Тип	Максимальное поступление	Мин. диаметр нагнетательной вертикали	Количество рабочих резервуаров	Минимальная резервная вместимость*
EDP	[м³/ч]	[мм]	[шт]	[л]
01	40	80	1	320
02	40	80	2	160
03	40	80	2	160
04	65	100	2	250
05	145	150	2	560
06	145	150	2	560
07	250	200	2	990
08	400	250	2	1550
09	400	250	2	1550
10	400	250	2	1550
11	575	300	2	2230
12	575	300	2	2230

* Минимальная резервная вместимость рассчитана с учетом минимальной производительности и количество включений одного насоса (не более 10 циклов в час). Удельная вместимость может быть уменьшена, когда будут использованы насосы большей мощности и/или когда поступление будет меньше максимального.

Сухие канализационные насосные станции EDP

Конструкция сухой канализационной насосной станции EDP



Сухие канализационные насосные станции EDP

Варианты конфигурации сухой канализационной насосной станции EDP

Функции EDP	Основные возможности		
Сухая камера	Из сборных бетонных колец	Из сборных бетонных колец с пластиковой вставкой	Из полимербетонных колец
Верхняя часть сухой камеры	Лентикулярная крышка из стеклопластика (непроходимая версия)	Бетонная крышка с люками из нержавеющей стали (непроходимая версия)	Бетонная крышка с чугунными люками типа D400 (проходимая версия)
Измерение расхода (электромагнитный расходомер)	Без измерения	Измерение в сухой камере	Измерение вне сухой камеры в дополнительном колодце
Монтаж расходомера	Компактная версия, датчик и преобразователь расходомера установлен на вертикальном разряде	Съемная версия, датчик установлен на вертикальном разряде, передатчик на стене сухой камеры или дополнительного колодца	Съемная версия, датчик установлен на вертикальном разряде, передатчик - внутри шкафа управления
Монтаж насосов	Вертикальный, на специально сборном изоляторе вибраций с быстросъемным соединением	Вертикальный, на специально сборной опоре, для больших, тяжелых насосов	Вертикальный, на типичном двойном фланцевом колене с опорой N
Защита насосов от твердых веществ	Горизонтальный трубчатый резервный резервуар	Горизонтальный трубчатый резервный резервуар + каскадный колодец с отстойником (в случае высокой концентрации твердых веществ)	Горизонтальный трубчатый резервный резервуар + корзинка в каскадном колодце (в случае высокой концентрации волокнистых фракций)



АДРЕС:
ООО «ЭкоВодрол»
ул. Словянская 13
75-846 Кошалин, Польша

КОНТАКТЫ:
Тел.: +48 94 346 22 18
E-mail: info@szustersystem.com
www.szustersystem.com