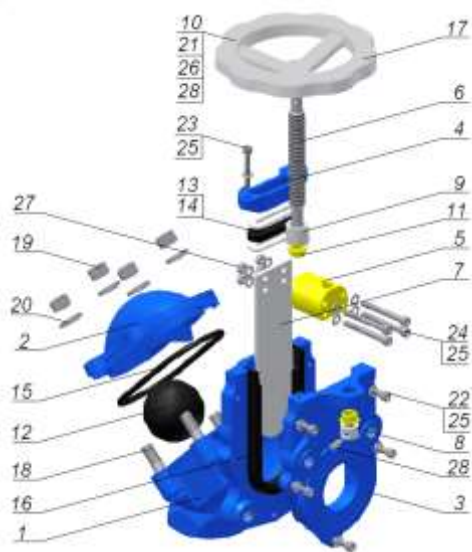


Конструкция обратных коленных клапанов ESK Диаметры DN 50 – DN 100

Коленные обратные клапаны SZUSTER system, типа COMBI 01 и COMBI 11 изготавливаются из чугуна, а их оптимальные диапазоны давления и работы рассчитаны на давления, выступающие в канализационных сетях. Это давление порядка 10/16 [бар] – различное для каждого типа.

Тип COMBI 01



Номер	Наименование	Материал	Номер	Наименование	Материал
1	Корпус	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	16	Уплотнение тип- U	EPDM / NBR
2	Крыша	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	17	Колесо	AK11
3	Плита	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	18	Винт прижимной плоский	0H18N9
4	Прижим дросселя	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	19	Гайка	0H18N9
5	Гайка шпинделя	MO58	20	Прокладка	0H18N9
6	Шпиндель	0H18N9	21	Болт М6х10	0H18N9
7	Нож	0H18N9	22	Болт М6х20	0H18N9
8	Закрепительная втулка	0H18N9	23	Болт М6х40	0H18N9
9	Дистанционная втулка	0H18N9	24	Болт М6х55	0H18N9
10	Втулка закрепления колеса	0H18N9	25	Прокладка Ш6	0H18N9
11	Втулка скольжения	MO58	26	Прокладка Ш6х25	0H18N9
12	Шар	EPDM / NBR	27	Гайка М6	0H18N9
13/14	Дроссель - набивка	PTFE + EPDM / NBR	28	Упругий штифт	0H18N9
15	Уплотнение- o-ring	EPDM / NBR			

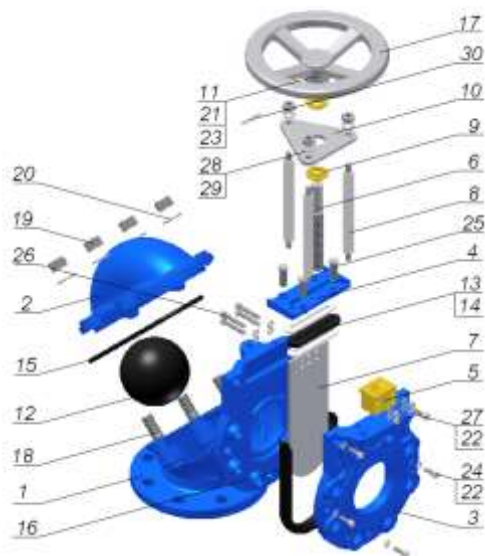
В дополнение к стандартам, перечисленным в таблице материалов, при проектировании клапанов применены следующие стандарты:

PN-EN 1092-2 - Фланцы и их соединения – круглые фланцы для труб, арматуры, муфт и оборудование с обозначением PN. Фланцы чугунные.

PN-EN 10226-1 - Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе. Конусообразные наружные резьбы и параллельные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначения.

PN-EN 12050-4 - Станции перекачки сточных вод в системе канализации зданий и земельных участков – Принципы строительства и испытания - Часть 4: Обратная арматура для без фекальных и фекальных сточных вод.

Тип COMBI 11



Номер	Наименование	Материал	Номер	Наименование	Материал
1	Корпус	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	17	Колесо	AK11
2	Крыша	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	18	Винт прижимной плоский M16x70	0H18N9
3	Плита	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	19	Гайка	0H18N9
4	Прижим дросселя	EN-GJL-250, PN-EN 1561:2000	20	Прокладка Ш16	0H18N9
5	Гайка шпинделя	MO58	21	Прокладка Ш6x25	0H18N9
6	Шпиндель	0H18N9	22	Прокладка Ш6	0H18N9
7	Нож	0H18N9	23	Болт M6x10	0H18N9
8	Опора	0H18N9	24	Болт M6x20	0H18N9
9	Буксовая втулка	MO58	25	Болт M6x30	0H18N9
10	Кронштейн	0H18N9	26	Болт M6x45	0H18N9
11	Втулка закрепления колеса	0H18N9	27	Гайка M6	0H18N9
12	Шар	EPDM / NBR	28	Прокладка Ш10	0H18N9
13/14	Дроссель - набивка	Sznur PTFE + EPDM / NBR	29	Гайка M10	0H18N9
15	Уплотнение- o-ring	EPDM / NBR	30	Упругий штифт	0H18N9
16	Уплотнение тип- U	EPDM / NBR			

В дополнение к стандартам, перечисленным в таблице материалов, при проектировании клапанов применены следующие стандарты:

PN-EN 1092-2 - Фланцы и их соединения – круглые фланцы для труб, арматуры, муфт и оборудование с обозначением PN. Фланцы чугунные.

PN-EN 10226-1 - Резьбы трубные, где плотное соединение под давлением, выполнено на резьбе. Конусообразные наружные резьбы и параллельные внутренние резьбы. Размеры, допуски и обозначения.

PN-EN 12050-4 - Станции перекачки сточных вод в системе канализации зданий и земельных участков – Принципы строительства и испытания - Часть 4: Обратная арматура для без фекальных и фекальных сточных вод.